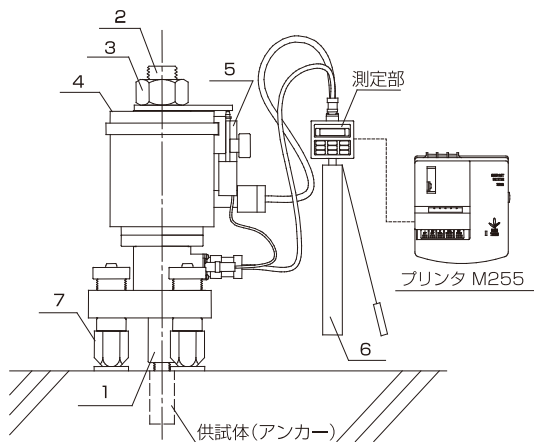


# [油圧式]アンカー引張試験機



■組み立て手順



※図のように部品を組み付けます。

品番	品名	品番	品名
1	専用カブラー	5	変位計
2	センターシャフト	6	手動油圧ポンプ
3	調整ナット	7	脚
4	反力台一体型センターホールシリンダー		

- 油圧ホースと接続ケーブルで、反力台一体型センターホールシリンダー(4)と手動油圧ポンプ(6)をつなぎます。
- アンカーの径に合わせて専用カブラー(1)をセンターシャフト(2)に取り付けアンカーをねじ込みます。
- 反力台一体型センターホールシリンダー(4)をセットします。
- 変位計取付用治具をセットします。
- 床下の凸凹に合わせて脚(7)の高さを調整します。
- 手動油圧ポンプ(6)で荷重をかけながら測定します。
- 測定データをプリントします。



## テクノスター

# AT-200

アルミシリンダー採用によりコンパクトな軽量型、さらに反力台一体型で作業性を重視。荷重・変位をデジタルで測定・保存が可能。

メーカー サンコーテクノ 測定項目 引張荷重試験

### ■能力

型式	AT-200
測定範囲(荷重)	0~200kN(最小表示:0.1kN)
測定範囲(変位)	0~15mm(最小表示:0.01mm)
表示部	液晶4桁表示、バックライト付
測定アンカーボルト	M16~M24 W5/8~W1 D16~D25

### ■仕様

本体質量	約11.0kg	
傾斜補正範囲	±5度	
荷重精度	非直線性:±1.5% F.S.±1digit	
変位精度	非直線性:±1.5% F.S.±1digit	
測定部	保護構造	防まつ型(IP54相当)
	表示部	ドットマトリックス 128×64ドット バックライト付
	外部出力	RS-232C
	電源	単三乾電池×4本
構造部	データ蓄積	グラフデータ:99件(荷重-変位曲線データ) ポイントデータ:9,999件 (試験日時・最大荷重値・最大荷重時の変位値)
	その他	最大値ホールド 設定値によるブザー音、オートパワーオフ
	荷重方式	油圧式(油圧シリンダー+手動式油圧ポンプ)
	センターホールシリンダー	最大ストローク:20mm センターホール径:Φ34.5mm
荷重センサ	歪ゲージ式ロードセル	
変位センサ	ポテンショメータ式	
センターシャフト	M33並目ボルト(先端:M24並目おねじ) 全長290mm	
専用カブラー	M16~M24、W5/8~W1 8サイズ	

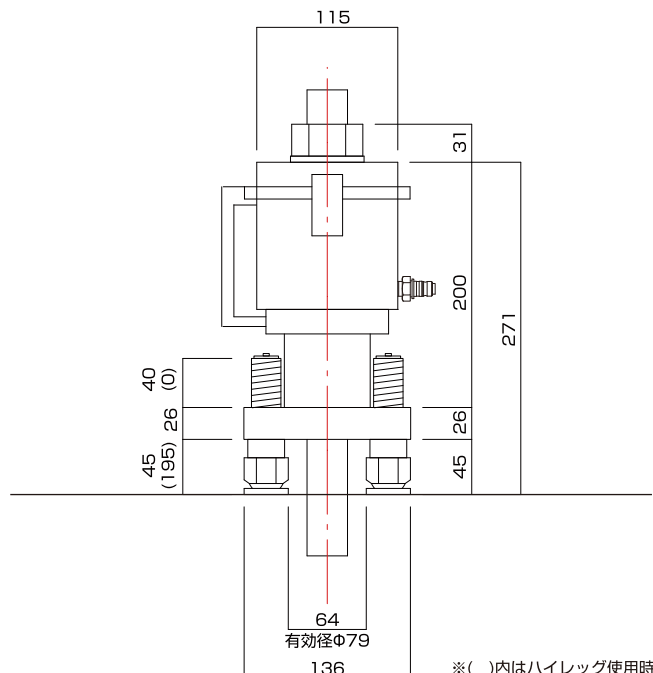
### ■標準セット

- 反力台一体型センターホールシリンダー
- 手動油圧ポンプ
- 高圧ホース
- 接続ケーブル
- センターシャフト
- 専用カブラー(M16~M24、W5/8~W1)
- 専用ボルト(M16~M24、W5/8~W1)
- 変位計
- 変位計ダミープラグ
- 変位計取付ステー
- ワッシャープレート
- 調整ナット
- モーターレンチ
- 専用プリンター(M255) ※レンタル時のみ
- 専用ケース

### ■オプション

- 専用カブラー(M10、M12)(レンタル時は標準付属)
- 溶融亜鉛メッキ対応カブラー(M10~M24)
- 異形鉄筋用チャック
- ハイレッグ(レンタル時は標準付属)
- パソコン接続用ケーブル(販売時は標準付属)
- テクノスターReport/Graph(販売時は標準付属)
- テクノスターグラフ・ポータブル ※販売のみ

### ■寸法図 (単位:mm)



※( )内はハイレッグ使用時